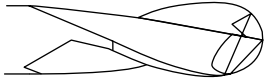


# 重磨详细需求清单

## 牛鼻铣刀和球头铣刀



仅对球头铣刀的端面进行重磨, 因为磨削前刀面将导致其切削直径以及半径减小。同样, 仅对牛鼻铣刀的端面和半径进行重磨。如果端面磨损过于严重, 则会将端面切除再进行重磨。我们会对涂层铣刀进行重新涂层。

标准流程				如果客户要求与标准不符, 请在相应的框中以叉号标注				
位置	货品编号 (重磨号)	件数	端面 + 涂层*	端面	前刀面	直径	避空 (如果已知)	最小切削深度
1			<input checked="" type="checkbox"/>					
2			<input checked="" type="checkbox"/>					
3			<input checked="" type="checkbox"/>					
4			<input checked="" type="checkbox"/>					
5			<input checked="" type="checkbox"/>					
6			<input checked="" type="checkbox"/>					

\* 对于带避空设计的刀具, 也将对避空处进行重磨处理。

## HSR 型绞刀



对于 HSR 绞刀我们将对切削刃、直径进行重磨, 并对绞刀进行涂层处理。

位置	货品编号 (重磨号)	件数	备注
1			
2			
3			
4			
5			
6			

**i** 如果不适合重磨, 则会将刀具返回, 而不做任何处理。

公司名称:	.....	部门:	.....
地址:	.....	联系人:	.....
邮编/城市:	.....	联系电话:	.....
客户编号 (如果已知)	.....	订单编号	.....

**您的信息**

**i** 下载 → [www.wnt.com/zh/download](http://www.wnt.com/zh/download)