

Lieferschein für Nachschleifartikel

Torus- und Radiusfräser



Radiusfräser werden nur an der Stirn nachgeschliffen, denn durch Schleifen der Spanfläche würde der Schneidendurchmesser und somit der Radius kleiner werden! **Torusfräser** werden ebenfalls nur an der Stirn und am Radius nachgeschliffen. Sind sie im Stirnbereich zu sehr verschliffen, werden sie gekürzt und neu angeschliffen. Beschichtete Fräser erhalten wieder ihre Original-Beschichtung. Bei HSS-Fräsern wird die Ti 100 Pro, Ti 100 XL und TiCN Beschichtung durch Ti 100 Black ersetzt.

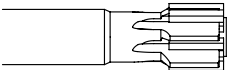
Standard-Abwicklung			Stirn + Original Beschichtung*	Kundenwunsch, wenn kein Standard gewünscht <small>bitte durch ankreuzen kenntlich machen</small>				
Position	Artikel-Nr. (Neuartikel)	Stückzahl		Stirn	Spanfläche	Umfang	Hals (falls vorhanden)	minimale Schneidlänge
1			<input checked="" type="checkbox"/>					
2			<input checked="" type="checkbox"/>					
3			<input checked="" type="checkbox"/>					

* Bei Werkzeugen mit Halsfreischliff wird auch der Halsdurchmesser nachgeschliffen.

Reibahlen Typ HSR oder DIHART Monomax®



Bei Maschinen- und HSR-Reibahlen wird die Anschnittfase, die Zahnbrust und der Außendurchmesser nachgeschliffen, Reibahlen erhalten wieder die Original-Beschichtung.



Bei DIHART Monomax® und MTR Reibahlen werden die Segmente ausgelötet, neue eingelötet und dann die Reibahle geschliffen und ggf. beschichtet.

Position	Artikel-Nr. (Neuartikel)	Stückzahl	Anmerkung
1			
2			
3			

Sonstige Werkzeuge

Position	Artikel-Nr. (Neuartikel)	Stückzahl	Anmerkung
1			
2			
3			

i Ist ein Nachschliff nicht mehr rentabel, erhalten Sie Ihr Werkzeug unbearbeitet zurück.

Firma	Abteilung
Straße	Ansprechpartner
PLZ / Ort	Tel.-Nr. des Ansprechpartners
Kunden Nr. (falls zur Hand)	Ihre Bestelldaten



i Download → www.wnt.com/download