

Fragebogen zu Ihrer Reklamation – Ergänzung

Gewindeschneiden / -formen / -fräsen / -drehen

1 Gewindeschneiden / -formen

Herzustellendes Gewinde

Gewindeart Durchgangsloch Sackloch

Kernloch Ø mm **Ausgeformter Kerndurchmesser (beim Formen)** mm

Kernlochtiefe mm **Gewindetiefe** mm

Emulsionsgehalt %

Futtertyp starr synchron mit Längenausgleich
 Apparat mit Revisierung

Schnittaufteilung über Gewindetiefe ja (Anzahl der Schnitte)
 nein

2 Gewindefräsen

Herzustellendes Gewinde

Gewindeart Durchgangsloch Sackloch

Kernloch Ø mm

Kernlochtiefe mm **Gewindetiefe** mm

Futtertyp Weldon Spannzange Schrumpffutter
 Hydrodehnspannfutter

Vorschubart Konturvorschub Mittelpunktsbahn

Fräsrichtung Gleichlauf Gegenlauf

Schnittaufteilung über Gewindetiefe über Profiltiefe (Anzahl der Schnitte)
 über Gewindetiefe (Anzahl der Schnitte)

3 Gewindedrehen

Herzustellendes Gewinde

Schnittaufteilung (Anzahl der Schnitte)

Gewindelänge

bei Verwendung einer Unterlegplatte Steigungswinkel oder Korrekturwinkel

Spitzenhöhe geprüft? ja nein

Firma	Abteilung
Straße	Ansprechpartner
PLZ / Ort	Tel.-Nr. des Ansprechpartners
Kunden Nr. (falls zur Hand)	Ihre Anfragedaten

