

MultiChange – Reibahlen

1 Bohrung

Nenndurchmesser (z. B. 18,5 mm) mm

Toleranz (z. B. F7) oder oberes Abmaß (z. B. +0,025) mm
 unteres Abmaß (z. B. +0,005) mm

Vorbereitungsdurchmesser mm Bohrungstiefe mm
 (Nur bei Abweichungen angeben)

Bearbeitung horizontal vertikal IKZ ja
 stehend rotierend nein

Bohrungsart (Bitte ankreuzen!)



2 Material

Normbezeichnung


Festigkeitswerte N/mm²

Wärmebehandlung

3 Spezielle Angaben zur Bearbeitung, wenn notwendig

Formgenauigkeit der Bohrung (z. B. $\phi_{0.01}$)

Oberflächengüte Ra/Rt/Rz

Länge des unterbrochenen Schnitts  x = mm

Minimalmengenschmierung ja nein

spezielle Werkzeugaufnahme (z. B. Morsekonus, Monowerkzeug HSK)

Maschine (z. B. Drehmaschine)

Maschinenaufnahme (z. B. VDI 30)

Werkzeugaufnahme (z. B. Pendelhalter Ø 25)

4 gewünschte Stückzahl: Stück

Firma	Abteilung
Straße	Ansprechpartner
PLZ / Ort	Tel.-Nr. des Ansprechpartners
Kunden Nr. (falls zur Hand)	Ihre Anfragedaten

