

DIHART REAMAX[®] / DIHART Monomax[®] - Reibahlen

1 Bohrung

Nenndurchmesser (z. B. 18,5 mm) mm
 Toleranz (z. B. F7) oder oberes Abmaß (z. B. +0,025) mm
 unteres Abmaß (z. B. +0,005) mm
 Vorbearbeitungsdurchmesser mm Bohrungstiefe mm
 (Nur bei Abweichungen angeben)
 Bearbeitung horizontal vertikal ja
 stehend rotierend IKZ nein

Bohrungsart (Bitte ankreuzen!)



2 Material

Normbezeichnung
 Festigkeitswerte N/mm²
 Wärmebehandlung

3 Bevorzugter Typ

DIHART REAMAX[®] bis Toleranzklasse IT 7

DIHART Monomax[®] bis Toleranzklasse IT 5

4 Spezielle Angaben zur Bearbeitung, wenn notwendig

Formgenauigkeit der Bohrung (z. B. $\phi_{0.01}$)
 Oberflächengüte Ra/Rt/Rz
 Länge des unterbrochenen Schnitts x = mm
 Minimalmengenschmierung ja nein
 spezielle Werkzeugaufnahme (z. B. Morsekonus, Monowerkzeug HSK)
 Maschine (z. B. Drehmaschine)
 Maschinenaufnahme (z. B. VDI 30)
 Werkzeugaufnahme (z. B. Pendelhalter Ø 25)

5 gewünschte Stückzahl:

..... Stück

Firma	Abteilung
Straße	Ansprechpartner
PLZ / Ort	Tel.-Nr. des Ansprechpartners
Kunden Nr. (falls zur Hand)	Ihre Anfragedaten

