

Angetriebene Werkzeuge

1 Angaben zur Maschine

Maschinentyp **Modell**

(z.B. Gildemeister) (z.B. CTX 400)

Arbeitsrichtung Hauptspindel (HS) Gegenspindel (GS) beide (doppelt verzahnt)

Schaftdurchmesser

(z.B. VDI 40 nach DIN 69880, Ø 40 nach Mazak)

Revolverhersteller

(z.B. Sauter, Diplomatic)

Revolvertyp Scheibenrevolver Sternrevolver Nennhöhe

Revolver Typennummer

(z.B. Sauter 05.473.516)

Anzahl der Steckplätze davon angetrieben

(z.B. 12/16/25)

Revolverantrieb

Schlüsselflächenwelle
z.B. Diplomatic, DIN 1809



Vielkeilwelle
z.B. Sauter, DIN 5480/5482



Kegelradwelle
z.B. GDM, Traub TNS 60



Klauenwelle
z.B. Okuma, Baruffaldi



2 Angaben zur Bearbeitungsart

Bohren Fräsen Gewindeschneiden

Universal Schnellwechselsystem

3 Angaben zum angetriebenen Werkzeug

Typ	axial	Stück					
	radial -rechts-	Stück	radial zurückgesetzt -rechts-	Stück	Winkeinstellbar ± 105°	Stück
	radial -links-	Stück	radial zurückgesetzt -links-	Stück	sonstige (z.B. doppelseitig)	Stück

Aufnahmesystem werkzeugseitig ER Solidfix Modifix PRECI-FLEX®

(z.B. ER16/PRECI-FLEX®)

Kühlmittelzufuhr ohne IKZ mit IKZ (Achtung: Filter mit < 50 µm)

Gewünschtes Sonderzubehör

(z.B. Spannzangen mit Längenausgleich)

Sonstiges

(z.B. Übersetzung 1:1 bzw. 1:-1 (Drehrichtungsumkehr))

Firma	Abteilung
Straße	Ansprechpartner
PLZ / Ort	Tel.-Nr. des Ansprechpartners
Kunden Nr. (falls zur Hand)	Ihre Anfragedaten

